



PIGMENTOS METÁLICOS
METALLIC PIGMENTS

PIGMENTOS DE ALUMINIO Y BRONCE
ALUMINUM AND BRONZE PIGMENTS

Base agua
Waterbased



*Juntos creando
un mundo brillante*

OFICINAS CORPORATIVAS

Azahares No. 26 Desp. 203
Col. Santa María Insurgentes
C.P.: 06430, México D.F.
Tel: (52)-(55) 1946.0850
5583.0557
mail: info@metapol.com.mx

HEADQUARTERS

Azahares No. 26 Desp. 203
Col. Santa María Insurgentes
Z.C.: 06430, México D.F.
Ph: (52)-(55) 1946.0850
5583.0557
mail: info@metapol.com.mx

PLANTA

Carretera a Veracruz Km.144
San Cosme Xaloztoc
Tlaxcala, México
C.P.: 90460
Tel: (241) 413.0126
Fax: (241) 413.0156

PLANT

Carretera a Veracruz Km.144
San Cosme Xaloztoc
Tlaxcala, México
Z.C.: 90460
Ph: (241) 413.0126
Fax: (241) 413.0156





PIGMENTOS METÁLICOS PARA BASE AGUA

PRODUCTOS

PRODUCTO	FORMA	D-50	%NV	pH recomendado
CD 1525 WH-4	Flake	22	65%	5-9
CD 2410 WH-4	Flake	10	65%	
Alu D1060 WHR	Dólar	60	65%	
Alu D1050 WHR	Dólar	50	65%	
Alu D2036 WHR	Dólar	36	65%	
Alu M1050 WH-4	Mix	50	65%	
Alu F2030 WH-4	Flake	30	65%	
Hidropasta U2530	Flake	48-53	85%	
Hidropasta B4555	Flake	37-44	85%	
Hidropasta R7080	Flake	20-25	85%	

*Hidropasta U,B, R disponibles en Oro Rico, Oro Pálido, Oro Rico Pálido y Cobre



LÍNEA SIO-BRIO

PRODUCTO	TIPO	FORMA	D-50	%NV	L/NL
SiO D5570 WHS	Pasta	Dólar	55	70%	NL
SiO D4470 WHS	Pasta	Dólar	44	70%	NL
SiO D3670 WHS	Pasta	Dólar	36	70%	NL
SiO M2870 WHS	Pasta	Mezcla	28	70%	NL
SiO F1070 WHS	Pasta	Flake	10	70%	NL
U 5085 WHS*	Pasta	Flake	50	85%	NL
B 3285 WHS*	Pasta	Flake	32	85%	NL
I 1485 WHS*	Pasta	Flake	14	85%	NL
SiO D5530 WGS	Suspensión	Dólar	55	30%	NL
SiO D4430 WGS	Suspensión	Dólar	44	30%	NL
SiO D3630 WGS	Suspensión	Dólar	36	30%	NL
U 5030 WGS*	Suspensión	Flake	50	30%	NL
B 3230 WGS*	Suspensión	Flake	32	30%	NL
I 1430 WGS*	Suspensión	Flake	14	30%	NL

*Brio U, B, I disponible en Oro Rico, Oro Pálido y Cobre

RECOMENDACIONES DE USO

- Las pastas base agua deben ser pre-dispersadas usando agua y/o co-disolvente en una proporción 1:1 o 1:2 agitando a bajas revoluciones evitando el uso de discos dentados o cortantes que le provoquen fracturas a las hojuelas e incorporar hasta obtener una mezcla homogénea.
- Es importante verificar la compatibilidad de los aditivos para obtener acabados homogéneos sin defectos de película o presencia de grumos.
- Se recomienda evaluar el comportamiento del vehículo y/o resina con las pastas base agua para determinar la estabilidad de las formulaciones al almacenamiento, que depende de la naturaleza y tecnología del recubrimiento final.
- Después de formular, dejar 24 horas destapados los recipientes para evitar el inflado de los envases por acumulación de gas.
- Trabajar la pasta a temperatura ambiente (20-25°C).

NOTAS

*Antes del uso y aplicación de este producto consulte la hoja técnica para considerar otros requerimientos técnicos y las precauciones de seguridad.

*La información suministrada corresponde a la tecnología, conocimiento y experiencia actual. Todas las indicaciones se dan como guía de información y/o consejos, por lo que METAPOL, S.A. DE C.V., se libera de toda responsabilidad de mal empleo de la misma.

