



PIGMENTOS METÁLICOS  
METALLIC PIGMENTS

PIGMENTOS DE ALUMINIO Y BRONCE  
ALUMINUM AND BRONZE PIGMENTS

## Aluminio industrial Industrial aluminum

*Juntos creando  
un mundo brillante*

### OFICINAS CORPORATIVAS

Azahares No. 26 Desp. 203  
Col. Santa María Insurgentes  
C.P.: 06430, México D.F.  
Tel: (52)-(55) 1946.0850  
5583.0557  
mail: info@metapol.com.mx

### HEADQUARTERS

Azahares No. 26 Desp. 203  
Col. Santa María Insurgentes  
Z.C.: 06430, México D.F.  
Ph: (52)-(55) 1946.0850  
5583.0557  
mail: info@metapol.com.mx

### PLANTA

Carretera a Veracruz Km.144  
San Cosme Xaloztoc  
Tlaxcala, México  
C.P.: 90460  
Tel: (241) 413.0126  
Fax: (241) 413.0156

### PLANT

Carretera a Veracruz Km.144  
San Cosme Xaloztoc  
Tlaxcala, México  
Z.C.: 90460  
Ph: (241) 413.0126  
Fax: (241) 413.0156



[metapol.com.mx](http://metapol.com.mx)



## PIGMENTOS METÁLICOS PARA PINTURA INDUSTRIAL

### PRODUCTOS

#### LÍNEA ALU

PRODUCTO	TIPO	D-50	%NV	Solvente
Alu F3028	No leafing de hojuela Corn FLake	28	65%	Alifático-aromático
Alu F3027		27	62%	
Alu F3024		24	65%	
Alu F0024		24	65%	
Alu F3020		20	65%	
Alu F4016		16	65%	
Alu F4012		13	65%	

#### LÍNEA GAP

PRODUCTO	TIPO	D-50	%NV	Solvente
Gap 2	Pasta leafing	22	65%	Alifático
Gap 275		22	75%	
Gap 3		17	65%	
Gap 4		10	65%	
Gap 8		8	65%	

#### LÍNEA CD

PRODUCTO	TIPO	D-50	%NV	Solvente
CD 1917	Dispersión	17	65%	Alifático-aromático
CD 2410	leafing	10	62%	

### RECOMENDACIONES DE USO

Para lograr el mejor desempeño de las hojuelas de aluminio se deben considerar los siguientes puntos:

- El índice de acidez de las resinas debe ser preferentemente 0 o no mayor a 5 ya que las especies ácidas tienden a reaccionar deteriorando el recubrimiento de las hojuelas.
- El vehículo y los solventes deben estar exentos de humedad, ya que el agua afecta la estabilidad del aluminio.
- Los solventes a utilizar pueden ser de naturaleza polar o no polar para los pigmentos No Leafing.
- Los solventes para los pigmentos leafing deben ser de naturaleza no polar.
- Se recomienda realizar la pre-humectación de la pasta en una proporción 1:1 o 1:2 (pasta/ solvente) durante 3 a 24 hrs. para lograr la separación de las partículas.
- La dispersión debe hacerse con agitadores de disco plano o propela a 400 rpm máximo.

### NOTAS

\*Antes del uso y aplicación de este producto consulte la hoja técnica para considerar otros requerimientos técnicos y las precauciones de seguridad.

\*La información suministrada corresponde a la tecnología, conocimiento y experiencia actual. Todas las indicaciones se dan como guía de información y/o consejos, por lo que METAPOL, S.A. DE C.V., se libera de toda responsabilidad de mal empleo de la misma.

