

*Juntos creando
un mundo brillante*



PIGMENTOS METÁLICOS
METALLIC PIGMENTS

PIGMENTOS DE ALUMINIO Y BRONCE
ALUMINUM AND BRONZE PIGMENTS

Concreto ligero Light concrete



OFICINAS CORPORATIVAS

Azahares No. 26 Desp. 203
Col. Santa María Insurgentes
C.P.: 06430, México D.F.
Tel: (52)-(55) 1946.0850
5583.0557
mail: info@metapol.com.mx

HEADQUARTERS

Azahares No. 26 Desp. 203
Col. Santa María Insurgentes
Z.C.: 06430, México D.F.
Ph: (52)-(55) 1946.0850
5583.0557
mail: info@metapol.com.mx

PLANTA

Carretera a Veracruz Km.144
San Cosme Xaloztoc
Tlaxcala, México
C.P.: 90460
Tel: (241) 413.0126
Fax: (241) 413.0156

PLANT

Carretera a Veracruz Km.144
San Cosme Xaloztoc
Tlaxcala, México
Z.C.: 90460
Ph: (241) 413.0126
Fax: (241) 413.0156



metapol.com.mx



PIGMENTOS METÁLICOS PARA CONCRETO LIGERO

Pigmento metálico de aluminio para obtener concreto ligero mediante la reacción del aluminio como agente de expansión, generando huecos en la mezcla de concreto que dan la propiedad de ser más ligero en comparación al concreto convencional

Beneficios que confiere al concreto convencional

- Gran elasticidad y flexibilidad
- No transmite vibraciones
- Reduce el agrietamiento
- Alta resistencia al impacto
- Aislante térmico
- Económico
- Sostenible
- Resistencia a fuego y termitas

PRODUCTOS

PRODUCTO	TIPO	FORMA	D-50	%NV	
GAP LCG 95	Polvo	Cornflake	38	95%	L / NL
GAP LCM 95			30	95%	L
GAP LCM-2	Pasta		30	70%	L
GAP LFC-2			19	70%	L
GAP 295*	Polvo		22	95%	L
ALB			55	99%	L
ALU D1070 P			70	98%	L

D50: Distribución normal del tamaño de partícula en µm (micras)

%NV: porcentaje de contenido de sólidos

L/NL: leafing, no leafing

N/L

RECOMENDACIONES DE USO

Para proporcionar la mejor funcionalidad de los pigmentos de aluminio, se deben considerar los siguientes puntos:

- La humectación previa con el sistema a utilizar, ayuda a separar las partículas. (Se recomiendan proporciones 1: 1 o 1: 2 de pigmento y sistema, con un tiempo de agitación de 5 a 15 minutos)
- La dispersión debe hacerse con agitadores de disco o hélice; los agitadores serrados o de cuchillas generan tensiones de corte al maltratar las partículas de aluminio; Esto podría causar un cambio en la distribución de partículas original al modificar el poro del producto final. Agitar a bajas velocidades, no más de 400 rpm.
- Utilice materiales frescos ya que los productos obsoletos pueden generar aglomeración y modificar la distribución de partículas. Causando poros grandes que reducen la resistencia de los materiales fabricados.
- Si desea mejorar la dispersión del producto, puede usar algún tipo de surfactante compatible con su sistema.

NOTAS

*Antes del uso y aplicación de este producto consulte la hoja técnica para considerar otros requerimientos técnicos y las precauciones de seguridad.

*La información suministrada corresponde a la tecnología, conocimiento y experiencia actual. Todas las indicaciones se dan como guía de información y/o consejos, por lo que METAPOL, S.A. DE C.V., se libera de toda responsabilidad de mal empleo de la misma.

