

*Juntos creando
un mundo brillante*



PIGMENTOS METÁLICOS
METALLIC PIGMENTS

PIGMENTOS DE ALUMINIO Y BRONCE
ALUMINUM AND BRONZE PIGMENTS

Plásticos
Plastics



OFICINAS CORPORATIVAS

Azahares No. 26 Desp. 203
Col. Santa María Insurgentes
C.P.: 06430, México D.F.
Tel: (52)-(55) 1946.0850
5583.0557
mail: info@metapol.com.mx

HEADQUARTERS

Azahares No. 26 Desp. 203
Col. Santa María Insurgentes
Z.C.: 06430, México D.F.
Ph: (52)-(55) 1946.0850
5583.0557
mail: info@metapol.com.mx

PLANTA

Carretera a Veracruz Km.144
San Cosme Xaloztoc
Tlaxcala, México
C.P.: 90460
Tel: (241) 413.0126
Fax: (241) 413.0156

PLANT

Carretera a Veracruz Km.144
San Cosme Xaloztoc
Tlaxcala, México
Z.C.: 90460
Ph: (241) 413.0126
Fax: (241) 413.0156



metapol.com.mx



PIGMENTOS METÁLICOS PARA PLÁSTICOS

PRODUCTOS

LÍNEA GAP

PRODUCTO	TIPO	FORMA	D-50	%NV	Aditivo
Gap 295	Polvo	Flake	20	95%	-
Gap 895	Polvo	Flake	8	95%	-
Gap 495	Polvo	Flake	10	95%	-
Gap 480 AM	Pasta	Flake	10	80%	Aceite mineral
Gap 285 DOP	Pasta	Flake	20	85%	DOP

LÍNEA SEGURIFLEX

PRODUCTO	TIPO	FORMA	D-50	%NV	Aditivo
Seguriflex 1525	Pellet	Flake	20	95%	Resina
Seguriflex 1917	Pellet	Flake	16	95%	Resina
Seguriflex 3008	Pellet	Flake	8	95%	Resina
Seguriflex 1525 CWX	Pellet	Flake	20	95%	Resina y Cera
Seguriflex 3008 CWX	Pellet	Flake	8	95%	Resina y Cera

LÍNEA ALU

PRODUCTO	TIPO	FORMA	D-50	%NV	Aditivo
Alu F4017 PL	Polvo	Flake	17	100%	-
Alu F4010 AM	Polvo	Flake	10	80%	Aceite mineral
Alu F4010 DOTP	Pasta	Flake	10	80%	Plastificante libre de ftalatos

LÍNEA SiO-BRIO

PRODUCTO	TIPO	FORMA	D-50	%NV	Aditivo
SiO D5500	Polvo	Dólar	55	100%	Encapsulado
SiO D4400	Polvo	Dólar	44	100%	Encapsulado
SiO D3600	Polvo	Dólar	36	100%	Encapsulado
U 5000*	Polvo	Flake	50	100%	Encapsulado
B 3200*	Polvo	Flake	32	100%	Encapsulado
CU R1800	Polvo	Flake	18	100%	Encapsulado
I 1400*	Polvo	Flake	14	100%	Encapsulado

*Brio disponible en Oro Rico, Oro Pálido y Cobre.

LÍNEA SILVERFLEX

PRODUCTO	TIPO	FORMA	D-50	%NV	Aditivo
Silverflex F4008 L	Pellet	Flake	8	99%	Cera
Silverflex F4017 L	Pellet	Flake	17	99%	Cera
Silverflex F1080	Pellet	Flake	80	100%	Resina y cera

RECOMENDACIONES DE USO

- Es necesaria una buena dispersión de los pigmentos metálicos en los plásticos para lograr los mejores efectos de brillo y tono.
- Se recomienda hacer la mezcla de los pigmentos directamente con el polímero en granulo a velocidades bajas para evitar el sobre esfuerzo y como consecuencia el maltrato o ruptura de las partículas del pigmento.
- La incorporación del pigmento debe ser hasta el último después de que ya esté mezclado el resto de todos los componentes. Por experiencia 10 minutos de mezclado son suficientes para lograr una buena incorporación del pigmento.
- En el proceso se recomienda el uso mínimo de cargas para evitar que resten el efecto metálico al pigmento.
- Debido a la estructura laminar, los pigmentos de efecto tienden a dejar líneas de flujo y de cerrado. Las líneas de flujo y de cerrado pueden reducirse sustancialmente

con el uso del pigmento de mayor tamaño de partículas y la mayor carga posible de pigmento. Un punto de inyección amplio y un alto flujo de resina crean una turbulencia en el cabezal, lo cual reduce las marcas de flujo y disminuye las marcas de cerrado.

NOTAS

*Antes del uso y aplicación de este producto consulte la hoja técnica para considerar otros requerimientos técnicos y las precauciones de seguridad.

*La información suministrada corresponde a la tecnología, conocimiento y experiencia actual. Todas las indicaciones se dan como guía de información y/o consejos, por lo que METAPOL, S.A. DE C.V., se libera de toda responsabilidad de mal empleo de la misma.

